

## **PRODUKTDATENBLATT 1 - MINUTEN – EPOXY GEL**

Ein superschnell wirkender thixotropischer Allzweck-Epoxidkleber. Dieser rasch härtende Kleber eignet sich hervorragend zum Kleben von Metallen, Glasfaser und keramischen Werkstoffen.

### **PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

- nicht ablaufend von senkrechten Flächen und daher gut für „über-Kopf-arbeiten“
- 100% reaktiv, enthält keine Lösungsmittel
- verbindet Teile in weniger als 1 Minute

### **TYPISCHE ANWENDUNGSBEREICHE**

- ideal zum Reparieren oder Verkleben von Möbelteilen, Schmuck, Porzellan, Modellbauteilen und Zubehör,
- Ausbesserungsarbeiten und schnell härtende Verklebungen von Metallteilen
- Geeignet für das Verkleben von Metallteilen, von Glas, Glasfaser, Geweben und Keramikteilen
- Leckageabdichtung

### **PRODUKTI NFORMATION**

(im nicht ausgehärteten Zustand)

Farbe.....	durchsichtig
Mischungsverhältnis Volumen.....	1:1
Viskosität (Gemisch).....	thixotropisch
Verarbeitungszeit (28 Gramm bei 24°C).....	30 sec.
funktionale Aushärtung (28 Gramm bei 24° C).....	4 min.
zu bedeckende Fläche (in <sup>2</sup> /0,01“ Dicke).....	216
spezifisches Volumen.....	853 cm <sup>3</sup> /kg
% Feststoffe pro Volumen.....	100%

### **TECHNISCHE DATEN (7 Tage Aushärtung bei 24°C)**

Zugscherfestigkeit (Stahl) ASTM D 1002.....	11 N/mm <sup>2</sup>
Temperaturbeständigkeit, trocken.....	-40°C bis 93°C
Dichte bei Aushärtung ASTM D 792.....	1,08 gm/cm <sup>3</sup>
Härte nach Aushärtung ASTM D 2240.....	82 D
Durchschlagfestigkeit ASTM D 2566.....	490 Volt/mil.

## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

7 Tage Aushärtung bei Raumtemperatur, 30 Tage getaucht bei 24°C

Kerosin	- sehr gut	Methanol	- befriedigend
Salzsäure	- sehr gut	Toluolverbindungen	– sehr gut
chlorhaltige Substanzen	– befriedigend	Ammoniakverbindungen	– sehr gut
10%-ige Schwefelsäure	– sehr gut	Natriumhydroxyd 10%	– sehr gut

Fragen Sie ITW DEVCON nach der Beständigkeit gegenüber anderen Chemikalien.

Epoxidkleber eignen sich besonders gut für Unterwasseranwendungen, gesättigten Salzlösungen, verbleitem Benzin, Alkohol sowie Ölprodukten gem. ASTM # 3 und Propylenglykolprodukten. Es wird nicht empfohlen, Epoxidkleber längere Zeit konzentrierten Säuren und organischen Lösungsmitteln auszusetzen.

## **ANWENDERINFORMATIONEN**

### ALLGEMEINE OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Das 1-Minuten-Epoxy-Gel entfaltet seine Haftkraft am besten auf sauberen Oberflächen. Wenn die Anwendungsoberfläche ölig oder fettig ist, verwenden Sie den Devcon Fast Cleaner 2000 um die Oberfläche zu entfetten. Die Oberfläche sollte von groben Schmier-, Öl- und Schmutzrückständen sowie anderen Verunreinigungen frei sein und gegebenenfalls mit industrielle Reinigungsverfahren, wie z.B. Dampfdruckentfettern oder aber durch Reinigungsbäder gesäubert werden. Durch das Abschmiegeln oder Anrauhern der Oberfläche bei Metallen wird auf mikroskopischer Ebene die Klebefläche erheblich vergrößert und somit die Klebewirkung verbessert.

### MISCHEN

Dieses Produkt ist ausschließlich in Kartuschen erhältlich.

Die Kartusche sollte mit der entsprechenden Pistole und dem dazugehörigen Mixer verarbeitet werden. Mit Hilfe des Mixer kann die genau zu dosierende Menge auf die Oberflächen aufgebracht werden.

Bitte beachten: wenn das Produkt in dem Mixer erst einmal gehärtet ist, muß die Mischdüse entsorgt und eine neue Mischdüse verwendet werden.

### ANWENDUNG

Das gemischte Produkt ist unmittelbar als dünner Film oder aber in Tropfenform auf eine der Oberflächen aufzutragen. Diese ist innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit genau in der gewünschten Form an das zu verklebende Teil anzupassen. Es muß sichergestellt werden, daß ein fester Kontakt zwischen den beiden zu verklebenden Materialoberflächen gegeben ist, damit möglichst keine Hohlräume entstehen und optimaler Kontakt zwischen Kleber und dem zu verklebenden Materialteil gewährleistet ist.

Wenn ein wenig Klebeflüssigkeit zwischen den Rändern hervortritt, ist damit erkennbar, daß keine Hohlräume entstanden sind. Bei sehr großen Hohlräumen verteilen Sie den Kleber so auf beiden Oberflächen, daß die gesamte Fläche bedeckt ist.

Lassen Sie die verklebten Materialteile während der empfohlenen Aushärtezeit ruhen bevor sie zum Einsatz kommen. Zu diesem Zeitpunkt ist eine Belastbarkeit gegeben, aber die verbundenen Teile sollten nicht fallengelassen werden oder Stoßbelastungen bzw. schweren Lasten ausgesetzt werden.

## **AUSHÄRTUNG**

Die volle Klebestärke ist nach 1 Stunde erreicht.

## **LAGERUNG UND LAGERBESTÄNDIGKEIT**

Die Epoxidkleber von Devcon sollten in kühler, trockener Umgebung gelagert werden, wenn sie für längere Zeit nicht genutzt werden. Wenn das Material bei einer Raumtemperatur von 22°C in seinem ursprünglichen Behälter aufbewahrt wird, kann man von einer Lagerbeständigkeit von 1 Jahr ab Herstellungsdatum ausgehen.

## **VORSICHTSMASSNAHMEN**

Bitte lesen Sie vor Gebrauch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt, damit optimale Sicherheitsvorkehrungen getroffen und das Produkt bestmöglich genutzt werden kann.

## **BESTELLINFORMATIONEN**

- |        |                                                             |
|--------|-------------------------------------------------------------|
| #14277 | Devcon 1-Minute-Epoxy-Gel, 50ml Kartusche                   |
| #20015 | manuelle Pistole für 37/50ml Kartusche                      |
| #14283 | Mixer für 50ml Kartusche 1-Minuten-Epoxy-Gel (ca. 7cm lang) |
| #19550 | Devcon Fast Cleaner 2000, 500ml, Spray                      |
| #19555 | Devcon Fast Cleaner 2000, 5l Reservekanister                |

## **GARANTIE**

Devcon ersetzt jedes fehlerhafte Produkt. Für die erzielten Arbeitsergebnisse können wir jedoch keine Haftung übernehmen, weil Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produktes außerhalb unseres Einflussesbereiches liegen.

Alle Produktinformationen in diesem Datenblatt basieren auf Versuchen unter Laborbedingungen. ITW Devcon übernimmt keinerlei Garantien welcher Art auch immer im Hinblick auf diese Daten. Wir schlagen vor, daß mögliche Abnehmer die Wirkungsweise dieser Produkte in kleinem Rahmen vorher ausprobieren, um festzustellen, inwieweit dieses Produkt den Anforderungen gerecht wird.

Wir möchten betonen, dass diese Datenblatt eine Übersetzung des englischen technischen Datenblattes ist. Im Zweifelsfall hat die englische Version Gültigkeit.

Technische Beratung unter: Deutschland Telefon +49 (0)431 71883-0  
UK phone +44 (0)870 458 7388