

PRODUKTDATENBLATT DEVCON EPOXY PLUS

Ein kautschukgefüllter, hochvisköser, nicht-ätzender Klebstoff – im Mischungsverhältnis 1:1 (Harz zu Härter). Auch zum Versiegeln geeignet. Wurde speziell mit Merkmalen wie hoher Widerstandsfähigkeit gegen Abblättern, Stoßfestigkeit und Ermüdungsresistenz so wie gegen Witterungseinflüsse konzipiert.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- außerordentliche Dauerhaftigkeit und hervorragende Biegeeigenschaften
- nicht schrumpfend
- hochviskos um in besonderem Umfang Lücken und Spalten bis zu 2 mm zu verfüllen
- hohe elektrische Widerstandsfähigkeit
- härtet bei Raumtemperatur
- ist lösungsmittelresistent

TYPISCHE ANWENDEN

- verkleben von gleichen und unterschiedlichen Metallen
- versiegeln und verkapseln
- verkleben „warmverformbarer“ Kunststoffe
- verkleben verschiedener warmverformbarer Kunststoffe, inkl. PVC, Plexiglas und Polycarbonaten
- verkleben von Substraten wie Phenol, harten Urethanprodukten, Aluminium, Stahl, versilberte & vergoldete Metalle, SMC-Verbundmaterialien sowie Laminaten und Keramiken
- für Anwendungen, die eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen Aufblättern und große Schlagfestigkeit verlangen.

PRODUKTINFORMATION

(physikalische Eigenschaften bei nicht gehärtetem Zustand)

	<u>Harz</u>	<u>Härter</u>
Farbe.....	grau	weiß
Mischungsverhältnis Volumen.....	1 Teil	1 Teil
Mischungsverhältnis Gewicht.....	57 Teile	43 Teile
Gewicht/Liter.....	40,5 L	31 L
gemischte Viskosität bei 25°C (10rpm).....	50.000 cps	
Verarbeitungszeit (20 Gramm).....	25 Min.	
Fixierzeit (2 Gramm).....	3,5 Std.	
Zeit für Handfestigkeit bei 24°C.....	4-5 Std.	
funktionale Aushärtung bei 24°C.....	24 Std.	
zu bedeckende Fläche (inch ² /0,01“ Dicke).....	216	
% Feststoffe/Volumen.....	100	
Gemischte Dichte.....	0,95 kg/dm ³	

TECHNISCHE DATEN (7 Tage Aushärtung bei 24°C)

Zugscherfestigkeit ASTM D 1002.....	17,24 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit, trocken.....	-40°C bis +93°C
Dichte nach Aushärtung ASTM D 792.....	1,20 gm/cm ³
Härte nach Aushärtung ASTM D 2240.....	74 D
Durchschlagfestigkeit ASTM D 149 (volts/mm).....	550
Widerstandsfähigkeit gegen Aufblättern T-Test ASTM D 1876*.....	5,27 KN/M
Schlagfestigkeit.....	0,93 N/M

*T-Abblätter-Test auf 25,4 mm breitem aufgerollter kaltgewalzter 20-Milimeter-Stahl-Folie bei Verwendung von 20ml Kleber und Zugkraft von 254 mm/Min.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

7 Tage Aushärtung bei Raumtemperatur, 30°C getaucht bei 24°C

Kerosin	- sehr gut	Methanol	- befriedigend
Salzsäure	- sehr gut	Toluolverbindungen	- sehr gut
chlorhaltige Flüssigkeiten	- befriedigend	Ammoniakverbindungen	- sehr gut
10%-ige Schwefelsäure	- sehr gut	10%-iges Natriumhydroxyd	- sehr gut

Befragen Sie ITW DEVCON nach der Beständigkeit gegenüber anderen Chemikalien.

Epoxidkleber eignen sich besonders gut Unterwasseranwendungen, gesättigten Salzlösungen, verbleitem Benzin, Alkohol sowie Ölprodukten gem. ASTM # 3 und Propylenglykolprodukten. Es wird nicht empfohlen, Epoxidkleber längere Zeit konzentrierten Säuren und organischen Lösungsmitteln auszusetzen.

ANWENDERINFORMATIONEN

ALLGEMEINE OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Epoxidkleber entfalten ihre Wirksamkeit am besten auf sauberen Oberflächen. Anwendungsoberflächen sollten mit Lösungsmitteln gereinigt worden sein und frei von Schmierfetten, Öl, Schmutz und anderen Verunreinigungen sein. Gegebenenfalls sollte die Oberfläche mit Industriereinigungsmethoden gereinigt werden. Durch das Abschmiegeln oder Anrauen der Oberfläche bei Metallen wird auf mikroskopischer Ebene die Klebefläche erheblich vergrößert und somit die Klebewirkung verbessert.

MISCHEN

Dieses Produkt ist ausschließlich in Kartuschenform erhältlich.

Die Kartusche sollte mit der entsprechenden Pistole und dem dazugehörigen Mixer verarbeitet werden. Mit Hilfe des Mixer kann die genau zu dosierende Menge auf die Oberflächen aufgebracht werden.

Bitte beachten: wenn das Produkt in dem Mixer erst einmal gehärtet ist, muß die Mischdüse entsorgt und eine neue Mischdüse stattdessen verwendet werden.

ANWENDUNG

Das gemischte Produkt ist unmittelbar als dünner Film oder aber in Tropfenform auf eine der Oberflächen aufzutragen. Diese ist innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit genau in der gewünschten Form an das zu verklebende Teil anzupassen. Es muß sichergestellt

werden, daß ein fester Kontakt zwischen den beiden zu verklebenden Materialoberflächen gegeben ist, damit möglichst keine Hohlräume entstehen und optimaler Kontakt zwischen Kleber und dem zu verklebenden Materialteil gewährleistet ist.

Wenn ein wenig Klebeflüssigkeit zwischen den Rändern hervortritt, ist damit erkennbar, daß keine Hohlräume entstanden sind. Bei sehr großen Hohlräumen verteilen Sie den Kleber so auf beiden Oberflächen, daß die gesamte Fläche bedeckt ist.

Lassen Sie die verklebten Materialteile während der empfohlenen Aushärtezeit ruhen bevor sie zum Einsatz kommen. Sie werden einige Kräfte zu diesem Zeitpunkt zwar aushalten können, aber sie sollten nicht fallengelassen werden oder Stoßbelastungen bzw. schweren Lasten ausgesetzt werden.

Wenn die funktionale Aushärtezeit erreicht ist, können die zusammengefügte Teile bis zu 80% der angegebenen Kräfte aushalten und dem normalen Werksprozess ausgesetzt werden.

AUSHÄRTUNG

Die volle Klebestärke ist nach 24 – 48 Stunden erreicht (je nach Spalt-/Rißgröße).

LAGERUNG UND LAGERBESTÄNDIGKEIT

Alle Kleber von Devcon sollten in kühler, trockener Umgebung gelagert werden, wenn sie für längere Zeit nicht genutzt werden. Wenn das Material bei einer Raumtemperatur von 22°C in seinen ursprünglichen Behältern aufbewahrt wird, kann man von einer Lagerbeständigkeit von 3 Jahren ab Herstellungsdatum ausgehen.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Bitte lesen Sie vor Gebrauch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt, damit optimale Sicherheitsvorkehrungen getroffen und das Produkt bestmöglich genutzt werden kann.

BESTELLINFORMATIONEN

#14278	Epoxy Plus, 50ml Kartusche
#14267	Epoxy Plus, 400ml Kartusche
#20015	manuelle Pistole für 37/50ml Kartusche
#29991	Mixer für 50ml Kartusche
#20020	manuelle Pistole für 400/490ml Kartusche
#29999	Mixer für 200/400ml Kartusche

GARANTIE

Devcon ersetzt jedes fehlerhafte Produkt. Für die erzielten Arbeitsergebnisse können wir jedoch keine Haftung übernehmen, weil Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produktes außerhalb unseres Einflusses liegen.

Alle Produktinformationen in diesem Datenblatt basieren auf Versuchen unter Laborbedingungen. ITW Devcon übernimmt keinerlei Garantien welcher Art auch immer im Hinblick auf diese Daten. Wir schlagen vor, daß mögliche Abnehmer die Wirkungsweise dieser Produkte in kleinem Rahmen vorher ausprobieren, um festzustellen, inwieweit dieses Produkt den Anforderungen gerecht wird.

Wir möchten betonen, dass diese Datenblatt eine Übersetzung des englischen technischen Datenblattes ist. Im Zweifelsfall hat die englische Version Gültigkeit.

Technische Beratung unter: Deutschland Telefon +49 (0)431 71883-0
UK phone +44 (0)870 458 7388



Liebigstr. 21
D – 24145 Kiel
Deutschland

Tel. +49 (0)431 71883-0
Fax +49 (0)431 71883-25