

PRODUKTDATENBLATT
FAST CURE RUBBER REPAIR LIQUID/PUTTY
(schnell-härtender Gummireparatur Kleber, flüssig/pastös)

Ein zähes, schnellhärtendes Urethanprodukt, das sich für eine breite Palette von Reparatur- und Gießformapplikationen eignet.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- lässt sich problemlos auftragen
- die flüssige Version nivelliert sich von alleine aus
- die pastöse Version läuft auf senkrechten Oberflächen nicht ab
- schrumpft kaum
- herausragende Biege- und Ziehfestigkeit
- verklebt Metall, Beton, Kautschuk, Holz und Glasfaser (mit Primer-Vorbehandlung)

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- wird verwendet zur Lärmdämpfung an Maschinen
- verkapselt und versiegelt Substanzen und Materialien

flüssige Variante:

- hervorragend geeignet für Einsatz bei Kontrollelementen bzw. Ausdehnungselementen in Betonteilen
- füllt Risse in Beton
- glättet ausgezackte Ränder an Riemen und Gurten

pastöse Variante:

- geeignet zur Reparatur und Ausbesserungen an Förderbändern
- füllt entstandenen Aushöhlungen in Kautschukriemen/-gurten
- versiegelt Dichtungen (Flansche)

PRODUKTINFORMATIONEN

typische Eigenschaften

	<u>pastös</u>	<u>flüssig</u>
Farbe.....	schwarz	grau
Mixverhältnis in % nach Gewicht.....	80 : 20	80 : 20
Viskosität, Gemisch mit Härter (cps).....	kitt	5,800
spezifisches Volumen cm ³ /kg.....	846	954
Härte shore A.....	90	94
Topfzeit von 500 g in Minuten.....	5	5
Entformungszeit (Std.).....	1,5	1,5
Entformungszeit (Min.).....	30	30
Temperaturbeständig trocken.....	82°C	82°C
naß.....	49°C	49°C
Schrumpfung nach Aushärtung cm/cm ASTM D 2566	0,0007	0,0007
Ausdehnung % ASTMD 149.....	350	450
Zugfestigkeit N/mm ²	15,2	22,8

Durchschlagfähigkeit KV/mm ² ASTM D 149.....	350	350
Reißfestigkeit, pli ASTM D 624.....	200	430

ANWENDERINFORMATIONEN

ALLGEMEINE OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

maximale Klebewirkung: Behandeln Sie die Oberfläche mit dem Schleifverfahren indem Sie einen Winkelschleifer verwenden, um eine optimale Profiltiefe von 2-3 mm zu erreichen. Behandeln Sie die Oberfläche solange, bis die weiße Aufstrichspezifikation erreicht ist (SSPC-SP5 = Steel Structure Painting Council). Nach dem Sandstrahlen sollte sofort der Primer aufgetragen werden um Oxidation zu verhindern.

Metalloberflächen: Reinigen Sie gründlich die Fläche, an der die Reparaturstelle an der die Erneuerung ausgeführt bzw. die Dämpfungsschicht aufgebracht werden soll, indem Sie Devcon Fast Cleaner 2000 auftragen. Alle Öl-, Schmier- und Schmutzreste müssen entfernt werden, bevor Flexane-Produkte aufgetragen werden können. Alle Oberflächen müssen aufgeraut werden, indem sie mit einem groben Schleifmittel oder einer Schleifscheibe bearbeitet werden – am günstigsten sind Strahltechniken.

Kautschukoberflächen: Säubern Sie die entsprechende Kautschukfläche gründlichst mit einer Schleifscheibe und Devcon Fast Cleaner 2000. Sie können hierbei eine Schleifscheibe verwenden und die Oberfläche aufrauen. Die Kautschukoberfläche muß stark aufgeraut und von jeglichem Öl und Schmutz befreit sein, die sich möglicherweise in den „Poren“ des Kautschuks festgesetzt haben könnten. Verwenden Sie Fast Cleaner 2000 von Devcon für das Reinigen der Oberfläche bis die Farbe der Kautschukoberfläche nicht mehr auf dem Tuch erscheint. Der Gummi sollte neu aussehen oder farblich tiefdunkel bis schwarz erscheinen.

Primern der Oberflächen: Bringen Sie auf metallische Oberflächen eine Schicht von FL-10-Primer auf und lassen Sie diesen 15 Minuten lang trocknen. Jede Metalloberfläche, wenn später die maximale Zugscherfestigkeit gefordert wird oder die in getauchter oder nasser Arbeitsumgebung eingesetzt wird, ist sowohl FL-10 als auch FL-20 Primer aufzutragen. Auf Kautschuk – und Urethan-Oberflächen ist eine Schicht von FL-20-Primer aufzutragen, die 15-20 Minuten einwirken muss. Bei porösen Kautschukoberflächen kann eine mehrfache Beschichtung von Primern die Adhäsion erheblich verbessern.

MISCHEN

Entfernen Sie die Metallklemme von der grünen „Nase“ der 400-ml- Kartusche. Schrauben Sie diese auf. Ziehen Sie die grüne Nase heraus (bewahren Sie die Nase zum Wiederverschließen auf, wenn Sie nicht das gesamte Material verarbeiten). Nehmen Sie die richtige Mischdüse und führen Sie die durch die Nut. Fixieren Sie den Mixer und schrauben Sie diesen fest.

ANWENDUNG

Spannen Sie die Kartusche in die manuelle Pistole ein. Betätigen Sie die Pistole, bis das Material aus der Mischdüse austritt.

Bitte beachten Sie: wegen der Dicke der Mischerdüse ist ein scharfes Messer notwendig, um die Spitze abzuschneiden.

AUSHÄRTUNG

Lassen Sie das Produkt 30 Minuten völlig ruhen. Eine funktionale Aushärtung von 90% des Materials wird innerhalb von 1,5 – 2 Stunden erreicht. Danach ist das Material einsatzbereit. Die volle Aushärtung ist nach 16 Stunden erreicht.

LAGERFÄHIGKEIT

Fast Cure Rubber Repair Putty & Liquid sollte an einem kühlen, trockenen Ort aufbewahrt werden. Von einer Lagerfähigkeit von zwei Jahren ab Herstellungsdatum kann ausgegangen werden, wenn das Material bei Raumtemperatur (22°C) in den Ursprungsbehältern aufbewahrt wird.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Bitte lesen Sie vor Gebrauch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt, damit optimale Sicherheitsvorkehrungen getroffen und das Produkt bestmöglich genutzt werden kann.

BESTELLINFORMATIONEN

Art.Nr. #15049 Fast Cure Rubber Putty (pastös), 400ml Kartusche

Art.Nr. #15050 Fast Cure Rubber liquid (flüssig), 400ml Kartusche

Art.Nr. #20020 Devcon Pistole/Austragegerät für 400ml Kartuschen

Art.Nr. #15047 Mixer/Mischdüse für Flexane Fast Cure Rubber 400ml Kartuschen

Art.Nr. #19550 Fast Cleaner 2000, 500ml

Art.Nr. #19555 Fast Cleaner 2000, 5l Reservekanister

Art.Nr. #15980 Devcon FL-10 Primer, 112ml

Art.Nr. #15985 Devcon FL-20 Primer, 112ml

GARANTIE

Devcon ersetzt jedes fehlerhafte Produkt. Für die erzielten Arbeitsergebnisse können wir jedoch keine Haftung übernehmen, weil Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produktes außerhalb unseres Einflusses liegen.

Alle Produktinformationen in diesem Datenblatt basieren auf Versuchen unter Laborbedingungen. ITW Devcon übernimmt keinerlei Garantien welcher Art auch immer im Hinblick auf diese Daten. Wir schlagen vor, daß mögliche Abnehmer die Wirkungsweise dieser Produkte in kleinem Rahmen vorher ausprobieren, um festzustellen, inwieweit dieses Produkt den Anforderungen gerecht wird.

Wir möchten betonen, dass diese Datenblatt eine Übersetzung des englischen technischen Datenblattes ist. Im Zweifelsfall hat die englische Version Gültigkeit.

Technische Beratung unter: Deutschland Telefon +49 (0)431 71883-0
UK phone +44 (0)1933 675299