

PRODUKTDATENBLATT DEVCON F (ALUMINIUM PUTTY)

Eine Aluminium gefülltes Epoxidprodukt, das für kostengünstige Reparaturen von Aluminium-Formen, sowie für die Reparatur von entsprechende Teilen und Ausrüstungsgegenständen verwendet wird.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- zwei-Komponenten-Produkt, das leicht zu mischen und aufzutragen ist.
- klebt Aluminium & auch andere Metalle, sowie Beton und warmverformbare Kunststoffe
- härtet über Nacht bei Raumtemperatur aus
- das ausgehärtete Material kann mit maschinell (bohren, schleifen, drehen) bearbeitet werden
- zeichnet sich durch hervorragende Widerstandsfähigkeit gegen CFC's aus
- Produktbeschreibung unter Mil. Spez. DOD-C-24176 (SH) Typ 11

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- wird verwendet für Geräteteile, die eine Aluminiumbeschichtung benötigen
- geeignet für Reparaturen an Aluminiumteilen und entsprechenden Ausrüstungsteilen
- kann verwendet werden zum Ausbessern von Aluminium-Formen

PRODUKTINFORMATIONEN

typische Eigenschaften

Farbe.....	Aluminium
Mischkonsistenz.....	Kitt / pastös
Topfzeit bei 21°C.....	60 Min.
Zugscherfestigkeit.....	47 N/mm ²
Druckfestigkeit ASTM D 695.....	58 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit bis.....	121°C
Härte nach kompletter Aushärtung Shore D.....	85D
spezifisches Volumen.....	429 cm ³ /kg
Beschichtung cm ² /kg bei 6,35 mm.....	980
Durchschlagfestigkeit Volt/mil.....	100
Schrumpfung während der Aushärtung cm/cm.....	0,0008
Mischungsverhältnis.....	Gewicht: 9 : 1
.....	Volumen: 4 : 1

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

7 Tage Aushärtung bei Raumtemperatur, 30 Tage eingetaucht bei 24°C

Kerosin	sehr gut	Methanol	befriedigend
Salzsäure	sehr gut	Toluol	sehr gut
Chlorlösungen	sehr gut	Ammoniak	sehr gut
Schwefelsäure 10%	sehr gut	Natriumhydroxyd 10%	unbefriedigend

Bitte fragen Sie ITW DEVCON nach der Beständigkeit gegenüber anderen Chemikalien.

Epoxidkleber eignen sich besonders gut Unterwasseranwendungen, gesättigten Salzlösungen, verbleitem Benzin, Alkohol sowie Ölprodukten gem. ASTM # 3 und Propylenglykolprodukten. Es wird nicht empfohlen, Epoxidkleber längere Zeit konzentrierten Säuren und organischen Lösungsmitteln auszusetzen.

ANWENDERINFORMATIONEN

ALLGEMEINE OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Für erfolgreiche Anwendungen ist eine saubere Oberfläche von entscheidender Bedeutung. Die folgenden Verfahrensweisen werden empfohlen und sollten beachtet werden:

- Alle Oberflächen müssen trocken, sauber und rau sein.
- wenn die zu behandelnde Oberfläche ölig oder fettig ist, verwenden Sie den Devcon Fast Cleaner 2000 um die Oberfläche zu entfetten
- Die Oberfläche sollte durch Sandstrahlen oder andere mechanische Techniken von Farbe, Rost und grobem Schmutz befreit werden.
- Bei Aluminium-Reparaturarbeiten zu beachten: Die Oxidation von Aluminiumoberflächen reduzieren die Haftfähigkeit eines Epoxidklebers zu einer Oberfläche. Diese Oxidationsschicht muß durch mechanische Methoden, wie Sandstrahlen oder durch chemische Verfahren entfernt werden.
- Erzeugen Sie ein „Profil“ an der Oberfläche, indem Sie aufrauen. Im Idealfall wird das bewerkstelligt durch Bearbeitung mit Maschendrahtgitter (8-40 Maschengröße) oder durch Sandstrahlen (SA 2,5) oder mittels einer groben Schleifscheibe. Eine Schleifscheibe kann bei Metall verwendet werden. Bitte nicht die Kanten von Epoxidmaterial auslaufen lassen. Epoxidmaterialien müssen klare und scharfkantige Übergänge haben.
- Metall, das Salzwasser oder anderen Salzlösungen ausgesetzt war, sollte unter hohem Druck mit Sandstrahl behandelt werden und dann über Nacht unbehandelt liegen gelassen werden, damit das Salz vom Metall an die Oberfläche „ausgeschwitzt“ werden kann. Erneutes Sandstrahlen könnte erforderlich sein, damit alle löslichen Salze ausgeschwitzt werden können. Ein Test zur Feststellung möglicher Chlorid-Verunreinigungen sollte durchgeführt werden bevor irgendeine Applikation von Epoxidprodukten stattfindet. Die Höchstgrenze für lösliche Salze die auf der Oberfläche zurückbleiben darf, sollte bei 40 Teile pro 1Mio. liegen.
- Eine chemische Säuberung mit Devcon Fast Cleaner 2000 sollte nach jeder mechanischen Reinigung durchgeführt werden. Dadurch werden alle Spuren des Sandstrahlens, mechanischen Abschmirgelns, von Öl, Schmutz und Staub sowie anderer artfremder Substanzen entfernt werden.
- Bei kalter Arbeitsumgebung empfiehlt sich ein Anheizen der Arbeitsumgebung auf 38°C – 43°C. Dadurch werden möglicherweise verbliebene Reste an Feuchtigkeit, Verunreinigung oder gelöster Stoffe getrocknet wodurch das Epoximaterial seine maximale Haftfähigkeit gegenüber dem Untergrund entwickeln kann.
- Führen Sie die Reparaturarbeiten immer so schnell wie möglich nach dem Reinigungsvorgang durch, damit Oxidation oder andere Verunreinigungen vermieden

werden. Wenn das nicht möglich sein sollte, kann man mit FL-10 Primer die Metalloberfläche vor sofortigem Anrosten schützen.

MISCHEN

Mischen Sie nach einem Gewichtsverhältnis von 9 : 1 Volumen 4 : 1

Aluminium Putty ist eine kittartige Substanz, die problemlos bei „über-Kopf-Arbeiten“ und an vertikalen Oberflächen aufgetragen werden kann, ohne dass sie abläuft oder abtropft. Fügen Sie den Härter zum Harz hinzu und mischen Sie sorgfältig auf einem Mischbrett. Verwenden Sie einen Spachtel. Mischen Sie nicht in den Behältern!

ANWENDUNG

Tragen Sie mit einem Spachtel oder ähnlichem Werkzeug das Epoxidprodukt auf die vorbereitete Oberfläche auf. Pressen Sie das Material fest in alle Risse, Spalten und Hohlräume damit ein größtmöglicher Oberflächenkontakt entsteht und eingeschlossene Luftblasen vermieden werden. Bringen Sie eine mindestens 1,6 mm dicke Schicht auf. Lassen Sie die Beschichtung im Randbereich nicht gegen „Null“ auslaufen.

AUSHÄRTUNG

Eine 12,7 mm dicke Schicht von Devcon Epoxidprodukten härtet bei 24°C in 4 Std. Das Material wird nach 16 Std. voll ausgehärtet sein.

LAGERFÄHIGKEIT

Von einer Lagerfähigkeit von 3 Jahren ab Herstellungsdatum kann ausgegangen werden, wenn das Material bei Raumtemperatur (22°C) in den Ursprungsbehältern aufbewahrt wird.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Bitte lesen Sie vor Gebrauch das entsprechende Sicherheitsdatenblatt, damit optimale Sicherheitsvorkehrungen getroffen und das Produkt bestmöglich genutzt werden kann.

BESTELLINFORMATIONEN

Art. Nr. #10611 Devcon F 0,5kg Topf

Art.Nr. #15980 Primer FL-10, 112ml

Art.Nr. #19550 Fast Cleaner 2000, 500ml Spray

GARANTIE

Devcon ersetzt jedes fehlerhafte Produkt. Für die erzielten Arbeitsergebnisse können wir jedoch keine Haftung übernehmen, weil Lagerung, Handhabung und Anwendung dieses Produktes außerhalb unseres Einflusses liegen.

Alle Produktinformationen in diesem Datenblatt basieren auf Versuchen unter

Laborbedingungen. ITW Devcon übernimmt keinerlei Garantien welcher Art auch immer im Hinblick auf diese Daten. Wir schlagen vor, daß mögliche Abnehmer die Wirkungsweise dieser Produkte in kleinem Rahmen vorher ausprobieren, um festzustellen, inwieweit dieses



Liebigstr. 21
D – 24145 Kiel
Deutschland

Tel. +49 (0)431 71883-0
Fax +49 (0)431 71883-25

Produkt den Anforderungen gerecht wird.

Wir möchten betonen, dass diese Datenblatt eine Übersetzung des englischen technischen Datenblattes ist. Im Zweifelsfall hat die englische Version Gültigkeit.

Technische Beratung unter: Deutschland Telefon +49 (0)431 71883-0
UK phone +44 (0)870 458 7388