

# novaform® SK

## Die industrielle Abgasdichtung für extreme mechanische Beanspruchung.

### Werkstoffprofil

Die Materialbasis von novaform® SK bilden hochwertige Aramidfasern und weitere Funktionsfüllstoffe, verstärkt durch ein verzinktes Spitzköpergewebe (1.0314), homogen eingebunden in eine NBR-Matrix.

Aus dieser Rohstoff-Mixtur ergeben sich herausragende Materialeigenschaften:

- **extrem hohe Zugfestigkeit**
- **hervorragende Druckstandfestigkeit**
- **höchste Temperaturstabilität**
- **unvergleichliche mechanische Belastbarkeit und Sicherheit**
- **langzeitstabiles Dichtverhalten auch bei extremen Bedingungen**

### Einsatzbereiche

Die novaform® SK ist prädestiniert für den Einsatz im Abgasbereich von Dieselaggregaten beispielsweise im Schiffsbau:

- **für erhöhte thermische und mechanische Beanspruchung, insbesondere für heiße Abgase wie z.B. für Abgasanlagen, Abgasturbolader, Kompressoren**
- **zur Leistungssteigerung sehr gut mit metallischem Innenbördel kombinierbar**

### Gut für Mensch und Umwelt

Frenzelit ist sowohl nach ISO/TS 16949 als auch nach ISO 14001 zertifiziert. Dies bedeutet lückenlose Transparenz in allen Bereichen und bietet somit ein hohes Maß an Sicherheit für unsere Kunden.

Haben Sie Fragen zu Ihrer Anwendung?  
Die Infoline Dichtungen hilft Ihnen weiter:  
[dichtungen@frenzelit.de](mailto:dichtungen@frenzelit.de)

DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

ISOLATIONEN

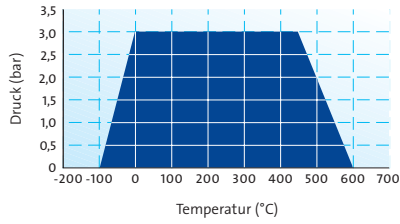
NEUE MATERIALIEN

 **Frenzelit**

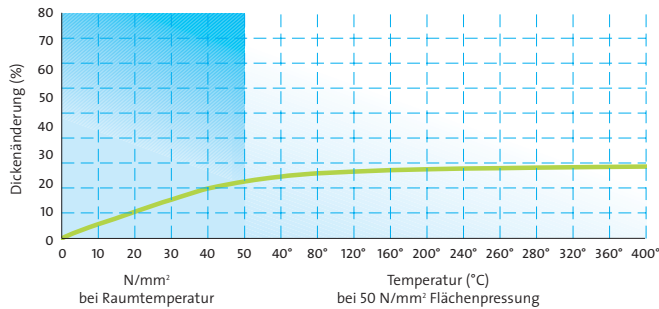
creating  
hightech  
solutions

# Technische Informationen über novaform® SK

## Einsatzempfehlung für Abgase



## Setzverhalten 2,0 mm



Die Empfehlungen für Temperatur und Druck in den Diagrammen gelten für eine Dichtungsdicke von 2,0 mm und bei Verwendung glatter Flansche. Bei Einsatz dünnerer Dichtungen sind höhere Beanspruchungen möglich!

Genaue Daten für den Einzelfall entnehmen Sie bitte dem Frenzelit-Programm novaDISC oder kontaktieren Sie unsere Anwendungstechnik.

### Gewährleistungsausschluss

Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Prospekt nur als unverbindliche Richtlinien gelten. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher nicht abgeleitet werden.

## Werkstoffdaten

### Allgemeine Angaben

Bindemittel	NBR
Kennfarbe	beidseitig schwarz (graphitfarben)
Antihafbeschichtung	Walzgrafitierung
Format- und Dickentoleranzen	nach 28 091-1

### Physikalische Kennwerte

Probendicke 2,0 mm	Prüfnorm	Einheit	Wert*
Bezeichnung	28 091-2		FA-A 13-St
Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm³]	1,90
Zugfestigkeit	DIN 52 910		
längs		[N/mm²]	20
quer		[N/mm²]	19
Druckstandfestigkeit $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913		
175 °C		[N/mm²]	41
300 °C		[N/mm²]	40
Zusammendrückung	ASTM F 36 J	[%]	20
Rückfederung	ASTM F 36 J	[%]	32
Medienbeständigkeit	ASTM F 146		
ASTM IRM 903	5h/150 °C		
Änderung Gewicht		[%]	25
Änderung Dicke		[%]	2
ASTM Fuel B	5h/23 °C		
Änderung Gewicht		[%]	20
Änderung Dicke		[%]	2
Kühlmittel/Wasser (50:50)	5h/100 °C		
Änderung Gewicht		[%]	30
Änderung Dicke		[%]	3

\* Modalwert (typischer Wert)

### Lieferdaten

- Formate in mm: 1000 x 1000 als Abschnitt von der Rolle
- Dicken in mm: 0,8/1,0/1,2/1,5/2,0/3,0
- weitere Formate und Dicken auf Anfrage

DICHTUNGEN

TECHNISCHE TEXTILIEN

KOMPENSATOREN

ISOLATIONEN

NEUE MATERIALIEN

Frenzelit-Werke GmbH & Co. KG  
 Postfach 11 40 · 95456 Bad Berneck · Deutschland  
 Phone: +49 9273 72-0 · Fax: +49 9273 72-221  
 info@frenzelit.de · www.frenzelit.com

 **Frenzelit**

creating  
 hightech  
 solutions