

novapress basic

die Hochdruckdichtung für Standardanwendungen



Werkstoffprofil

Ausgewogene Rohstoffkombination aus hochwertigen Aramidfasern, speziellen Füllstoffen und **NBR**-Kautschuk (**N**itril-**B**utadien-**R**ubber).

Besondere Werkstoffeigenschaften sind:

- *gute Medienbeständigkeit*
- *normgerechte Gasdichtheit*
- *gute Druckstandfestigkeit*
- *günstiges Preis-Leistungsverhältnis*

Kennfarbe: orange

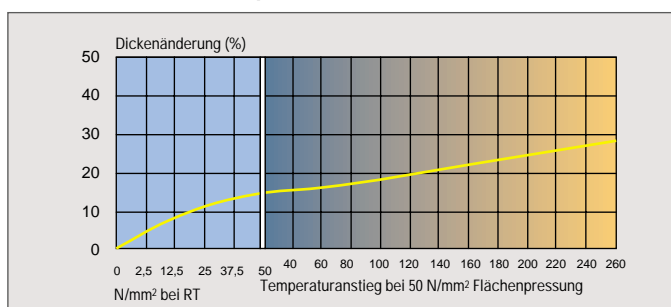
Einsatzbereiche

Breites Anwendungsspektrum in vielen Bereichen mit niedriger Druck- und Temperaturbeanspruchung:

- *Sanitärtechnik (Gas- und Wasserversorgung)*
- *Rohrleitungs-*
- *Anlagen-*
- *Maschinenbau*

Technische Informationen über novapress basic

Setzverhalten 2,0 mm



Lieferdaten

Formate in mm: 1000 x 1500
1500 x 1500
3000 x 1500

Dicke in mm: 0,3/0,5/0,75
1,0/1,5
2,0/3,0/4,0

Weitere Formate und Dicken auf Anfrage

Oberflächenbeschichtung:
Serienmäßig einseitig mit Antihafbeschichtung

Toleranzen:
nach DIN 28091-1

Zulassungen

- **DVGW**
Reg. No. NG-5123 AP 1110
- **VP 401 – HTB**
Reg. No. DG-5126 AU 0245
- **KTW**
- **WRC**

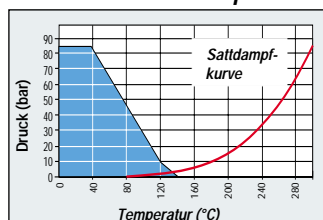
Werkstoff-Daten

Allgemeine Angaben	Bindemittel			NBR
	Faser			Aramid
	Bezeichnung	DIN 28 091-2		FA - A 1 - 0
Anwendungstechnische Empfehlungen				entspr. Einsatzdiagrammen
Physikalische Kennwerte an Bezugsdicke 2,0 mm *	Dichte	DIN 28 090-2	[g/cm ³]	1,60 *
	Zugfestigkeit	DIN 52 910		
	längs		[N/mm ²]	18 *
	quer		[N/mm ²]	6 *
	Druckstandfestigkeit	DIN 52 913		
	175 °C		[N/mm ²]	30 *
	300 °C		[N/mm ²]	18 *
	Min. Flächenpressung $\sigma_{vu} / 0,1$	DIN 28090-1	[N/mm ²]	30 *
	Max. Flächenpressung σ_{vo}	DIN 28090-1	[N/mm ²]	180 *
	Zusammendrückung	ASTM F 36 J	[%]	8 *
	Rückfederung	ASTM F 36 J	[%]	60 *
	Kaltstauchwert ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	8 *
	Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	3 *
	Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	18 *
	Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/200}$	DIN 28 090-2	[%]	2 *
Rückverformungswert R	DIN 28 090-2	[mm]	0,040 *	
Spezifische Leckrate	DIN 3535-6	[mg/s*m]	≤ 0,100	
Spezifische Leckrate $\lambda_{2,0}$	DIN 28 090-2	[mg/s*m]	≤ 0,100	
Medienbeständigkeit	ASTM F 146			
ASTM IRM 903	5h/150°C			
Änderung Gewicht		[%]	7 *	
Änderung Dicke		[%]	2 *	
ASTM Fuel B	5h/23°C			
Änderung Gewicht		[%]	7 *	
Änderung Dicke		[%]	4 *	
Chloridgehalt (wasserlöslich)	Siemens AV 9-014	ppm	≤ 300	
Kennfarbe			orange	
Antihafbeschichtung	Serie		einseitig A 300	

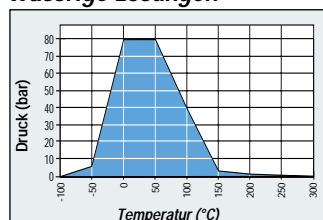
* = Modalwert (Typischer Wert)

Einsatzempfehlungen in den wichtigsten Mediengruppen in Abhängigkeit von Druck und Temperatur

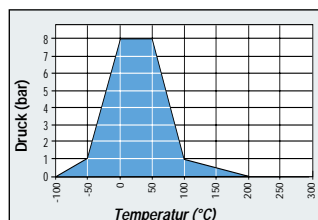
Wasser /Wasserdampf



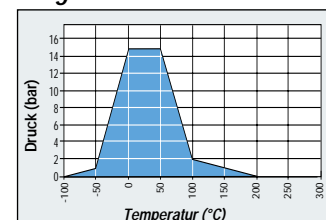
wässrige Lösungen



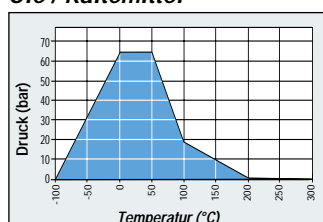
Säuren



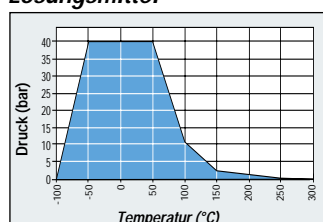
Laugen



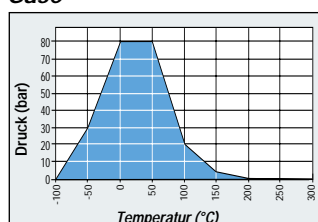
Öle / Kältemittel



Lösungsmittel



Gase



Die Empfehlungen für Temperatur und Druck in den Diagrammen gelten für eine Dichtungsdicke von 2 mm und bei Verwendung glatter Flansche. Bei Einsatz dünnerer Dichtungen sind höhere Beanspruchungen möglich! Bei der Vielseitigkeit der Einbau- und Betriebsbedingungen sowie der Anwendungs- und Verfahrenstechnik können die Angaben in diesem Prospekt nur als unverbindliche Richtlinien gelten. Alle früheren Ausgaben verlieren hiermit ihre Gültigkeit. Ein Gewährleistungsanspruch kann daher nicht abgeleitet werden.

Qualitätsmanagement

- DIN EN ISO 9001
- QS-9000
- VDA 6.1



Umweltmanagement

- DIN EN ISO 14001



Dichtungen · Isolationen · Kompensatoren

Frenzelit-Werke GmbH & Co. KG,
Postanschrift: Postfach 1140, D-95456 Bad Berneck
Telefon ++49 (0) 92 73 / 72-0, Telefax ++49 (0) 92 73 / 72-222
e-mail: info@frenzelit.de, internet: http://www.frenzelit.com